**Как правильно подобрать компрессорное оборудование?**



1. Определение максимального расхода воздуха

Определите ёмкость ресивера; полностью заполните ресивер; подключите потребители сжатого воздуха; замерьте время падения давления от max знач. до min знач. = min допустимое рабочее давление в сети; рассчитайте расход воздуха по формуле:

Q = (V x n) x 60/t (л/мин),

где:

Q - расход воздуха (л/мин),

V - ёмкость ресивера (л),

n - разница maxдавл - minдавл (оптимальная разница maxдавл - minдавл = 2 bar)

t - время (сек).

 2. Подбор компрессорного оборудования

Подобрать производительность компрессора можно по следующей формуле:

A = (Q x k) / r (л/мин),

Где:

A - производительность компрессора (л/мин),

Q - расход воздуха, вычисленный по формуле в п.1,

k - коэффициент, равный:

 1,6 - для полупрофессиональных поршневых компрессоров,

 1,5 - для профессиональных поршневых компрессоров,

 1,4 - для высоконагруженных поршневых компрессоров и

 1,2 - для роторных компрессоров.

r - коэффициент эффективности компрессорной головки:

 0,65 - для одноступенчатых головок,

 0,75 - для двухступенчатых и более головок,

 1,0 - для роторных головок.