ДИЗЕЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

ETT-710D

ISO 9001:2008
OHSAS 18001
ISO 14001:2004

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Резервная мощность (ESP) при cos ϕ 0.8	кВА / кВт	715 / 572
Основная мощность (PRP) при cos ϕ 0.8	кВА / кВт	650 / 520
Ток (ESP)	А	1032
Напряжение	В	230 / 400
Частота	Гц	50

ДВИГАТЕЛЬ

Модель двигателя	DOOSAN	DP180LB
Механическая мощность двигателя	кВт/(л/с)	612 / 832
Система воздухозабора		Турбонаддув
Рабочий объем цилиндров	л.	18,27
Кол-во / расположение цилиндров		10 / V
Диаметр и ход поршня	мм х мм	128 x 142
Степень сжатия		15 : 1
Тип регулятора управления вращением		Электронный
Количество оборотов	об. / мин	1500
Охлаждение		Водяное
Объем системы охлаждения двигателя	л.	112
Объем масла в картере двигателя	л.	34
Расход топлива при 100 % нагрузке	л/ч	138
Расход топлива при 75 % нагрузке	л/ч	103,5
Расход топлива при 50 % нагрузке	л/ч	69
Объем топливного бака	л.	1200

АЛЬТЕРНАТОР

Модель альтернатора	SINCRO	
Тип альтернатора	Саморегулируемый	Бесщёточный
Резервная мощность	кВА	715
Напряжение	В	400
Регулятор напряжения	(Стабилизация)	+/- 1.0
Класс изоляции		H
Степень защиты		IP 21
Количество подшипников		1
Количество полюсов		4
Перегрузочная способность	1 час	10%
(каждые 12 часов)	2 минуты	50%
	10 секунд	300%

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ДГУ открытого исполнения	ДхШхВ / Вес	3500x1600x2300мм. / 4050кг.
ДГУ в шумоизол. кожухе	ДхШхВ / Вес	4750x1600x2500мм. / 5150кг.

В целях модернизации и улучшения технических показателей продукции, производитель оставляет за собой право, в любое время вносить изменения без предварительного уведомления.

(ESP) Резервный источник электроэнергии - в соответствии с ISO3046: Допустимая мощность с переменной нагрузкой без перегрузки до 500 часов в год. При этом 100% мощности не более 25 часов в год, 90% мощности не более 200 часов в год.

(PRP) Основной источник электроэнергии – в соответствии с ISO8528: Максимальная мощность с переменной нагрузкой неограниченное количество часов в год, не учитывая интервалы на обслуживание. Допускается средняя мощность в течении 24 часов 80% от максимальной или 10% перегрузка в течение часа каждые 12 часов работы.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДГУ

- ✓ Высокое качество, надёжность и комплектное исполнение;
- ✓ Конструктивно обеспечивается простота запуска и технического обслуживания;
- ✓ Экономичный дизельный двигатель с турбонаддувом, интеркулером и принудительным жидкостным охлаждением, с установленными на нем радиатором и вентилятором охлаждения;
- ✓ Система управления на универсальном контроллере с русскоязычным интерфейсом;
- ✓ Компактная конструкция, прочная сварная стальная рама-основание с маслостойкими виброамортизаторами и встроенным топливным баком увеличенной ёмкости 1200 литров, рассчитанным на 11,5 часов непрерывной работы при 75% нагрузке;
- ✓ Датчик уровня топлива, заливная горловина и сливная пробка установлены на топливном баке;
- ✓ Генератор для зарядки батареи, АКБ, топливный, воздушный и масляный фильтры, сепаратор для отделения воды в топливе;
- ✓ Датчики температуры, давления и уровней ОЖ и топлива;
- ✓ Устройство подогрева охлаждающей жидкости от сети 220 Вольт с термостатическим контролем;
- ✓ Электропитание панели управления, стартер и зарядный генератор напряжением 24 В постоянного тока;
- ✓ Аккумуляторные батареи кислотно-свинцовые с кабелем;
- ✓ Полная защита вращающихся и горячих частей установки;
- ✓ Глушитель промышленного типа с тепловым компенсатором, стальными рукавами и искрогасителем для предотвращения выброса искр из выхлопной трубы.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления электростанции с жидкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем и кнопками управления для контроля параметров внешней электросети и параметров электропитания от ДГУ, позволяет оператору взаимодействовать с установкой, выводит информацию о состояниях установки и внешней электросети

В состав панели управления входит следующее оборудование:

- Электронное зарядное устройство аккумуляторной батареи;
- Автоматический выключатели;
- Регулятор напряжения зарядного генератора;
- Реле стоп-соленоида, реле стартера, реле дополнительного оборудования;
- Кнопка аварийного останова;
- Свето-звуковой аварийный оповещатель;
- Контроллер DATAKOM для автоматического контроля за исправностью сети и состояния ДГУ.

Управление электростанцией производится контроллером DATAKOM имеющим интуитивно понятное русифицированное меню с широким спектром настроек и

Функции и индикация контроллера:

- Контроль за энергоснабжением от сети и автоматический запуск ДГУ;
- Цифровой ЖК - дисплей с режимом просмотра страниц;
- Конфигурирование с передней панели уставок, таймеров, датчиков, основных параметров и размыканий при авариях;
- Простое кнопочное управление:
  OFF - MANUAL - AUTO - TEST - START
  ВЫКЛ.- РУЧН. - АВТО. - ИСПЫТ. – ПУСК
- Индикаторы работы с доступом через кнопку прокрутки дисплея;
- Индикаторы аварийных состояний;
- Индикатор наличия напряжения;
- Индикаторы состояния контакторов генератора и сети.

ШУМОИЗОЛИРУЮЩИЙ КОЖУХ

Шумоизолирующий кожух обеспечивает значительный уровень снижения шума и удобство во время эксплуатации, транспортировки и

- Воздухозаборные со специальными карманами и вентиляционные решётки спроектированы таким образом, что обеспечивают максимальное поглощение шума конструктивными элементами кожуха;
- Стандартно поставляемый глушитель выхлопных газов, снижающий уровень шума на -30 дБ, смонтирован в объёмном, внутреннем отсеке кожуха;
- Газовыхлопная система полностью термоизолирована и обеспечивает тем самым безопасность оператора.

Официальный представитель ELECTROTECH TRADE (ETT) в Калининградской области,
ООО «ПроРесурс», г. Калининград, ул. Нарвская, д. 49Е,оф. 105,
тел.: +7 (4012) 926-492, моб. +7 (905) 24-34-003

www.pro39.pro / sales1@pro39.pro