

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДГУ

- ✓ Экономичный дизельный двигатель с турбонаддувом, интеркулером и принудительным жидкостным охлаждением, с установленными на нем радиатором и вентилятором охлаждения;
- ✓ Конструктивно обеспечивается простота запуска и технического обслуживания;
- ✓ Высокое качество, надёжность и комплектное исполнение;
- ✓ Система управления на универсальном контроллере с русскоязычным интерфейсом;
- ✓ Компактная конструкция, прочная сварная стальная рама-основание с маслостойкими виброамортизаторами и встроенным топливным баком увеличенной ёмкости 3000 литров, рассчитанным на 9,5 часов непрерывной работы при 75% нагрузке;
- ✓ Датчик уровня топлива, заливная горловина и сливная пробка установлены на топливном баке;
- ✓ Генератор для зарядки батареи, АКБ, топливный, воздушный и масляный фильтры, сепаратор для отделения воды в топливе;
- ✓ Датчики температуры, давления и уровней ОЖ и топлива;
- ✓ Устройство подогрева охлаждающей жидкости от сети 220 Вольт с термостатическим контролем;
- ✓ Электропитание панели управления, стартер и зарядный генератор напряжением 24 В постоянного тока;
- ✓ Аккумуляторные батареи кислотно-свинцовые с кабелем;
- ✓ Полная защита вращающихся и горячих частей установки;
- ✓ Глушитель промышленного типа с тепловым компенсатором, стальными рукавами и искрогасителем для предотвращения выброса искр из выхлопной трубы.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Панель управления электростанции с жидкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем и кнопками управления для контроля параметров внешней электросети и параметров электропитания от ДГУ, позволяет оператору взаимодействовать с установкой, выводит информацию о состояниях установки и внешней электросети

В состав панели управления входит следующее оборудование:

- Электронное зарядное устройство аккумуляторной батареи;
- Автоматический выключатель;
- Регулятор напряжения зарядного генератора;
- Реле стоп-соленоида, реле стартера, реле дополнительного оборудования;
- Кнопка аварийного останова;
- Свето-звуковой аварийный оповещатель;
- Контроллер DATAKOM для автоматического контроля за исправностью сети и состоянием ДГУ.



Управление электростанцией производится контроллером DATAKOM имеющим интуитивно понятное русифицированное меню с широким спектром настроек и

Функции и индикация контроллера:

- Контроль за энергоснабжением от сети и автоматический запуск ДГУ;
- Цифровой ЖК - дисплей с режимом просмотра страниц;
- Конфигурирование с передней панели уставок, таймеров, датчиков, основных параметров и размыканий при авариях;
- Простое кнопочное управление:
OFF - MANUAL - AUTO - TEST - START
ВЫКЛ. - РУЧН. - АВТО. - ИСПЫТ. - ПУСК
- Индикаторы работы с доступом через кнопку прокрутки дисплея;
- Индикаторы аварийных состояний;
- Индикатор наличия напряжения;
- Индикаторы состояния контакторов генератора и сети.

ШУМОИЗОЛИРУЮЩИЙ КОНТЕЙНЕР

Шумоизолирующий разборный контейнер, блочно-модульный, из сэндвич панелей, собирается по месту эксплуатации ДГУ, обеспечивает значительный уровень снижения шума и удобство во время эксплуатации, обслуживания, транспортировки и хранения.

- Воздухозаборные со специальными карманами и вентиляционные решётки спроектированы таким образом, что обеспечивают максимальное поглощение шума конструктивными элементами кожуха;
- Газовыхлопная система полностью термоизолирована и обеспечивает тем самым безопасность оператора.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Резервная мощность (ESP) при cos φ 0.8	кВА / кВт	2000 / 1600
Основная мощность (PRP) при cos φ 0.8	кВА / кВт	1818 / 1455
Ток (ESP)	A	2886
Напряжение	B	230 / 400
Частота	Гц	50

ДВИГАТЕЛЬ

Модель двигателя	PERKINS	4016-TAG1A
Механическая мощность двигателя	кВт/(л/с)	1690 / 2264
Система воздухозабора		Турбонаддув
Рабочий объем цилиндров	л.	61,123
Кол-во / расположение цилиндров		16 / V образн.
Диаметр и ход поршня	мм x мм	160 x 190
Степень сжатия		13,6 : 1
Тип регулятора управления вращением		Электронный
Количество оборотов	об. / мин	1500
Охлаждение		Водяное
Объем системы охлаждения двигателя	л.	320
Объем масла в картере двигателя	л.	237
Расход топлива при 100 % нагрузке	л/ч	419,9
Расход топлива при 75 % нагрузке	л/ч	314,9
Расход топлива при 50 % нагрузке	л/ч	210
Объем топливного бака	л.	3000

АЛЬТЕРНАТОР

Модель альтернатора	STAMFORD / SINCRO	
Тип альтернатора	Саморегулируемый	Бесщёточный
Резервная мощность	кВА	2000
Напряжение	B	400
Регулятор напряжения	(Стабилизация)	+/- 1.0
Класс изоляции		H
Степень защиты		IP 23
Количество подшипников		1
Количество полюсов		4
Перегрузочная способность (каждые 12 часов)	1 час	10%
	2 минуты	50%
	20 секунд	300%

ГАБАРИТЫ И ВЕС



ДГУ открытого исполнения ДхШхВ / Вес 6000x2300x2900мм. / 12750кг.
ДГУ в шумоизол. контейнере по запросу

В целях модернизации и улучшения технических показателей продукции, производитель оставляет за собой право, в любое время вносить изменения без предварительного уведомления.

(ESP) Резервный источник электроэнергии - в соответствии с ISO3046: Допустимая мощность с переменной нагрузкой без перегрузки до 500 часов в год. При этом 100% мощности не более 25 часов в год, 90% мощности не более 200 часов в год.

(PRP) Основной источник электроэнергии - в соответствии с ISO8528: Максимальная мощность с переменной нагрузкой неограниченное количество часов в год, не учитывая интервалы на обслуживание. Допускается средняя мощность в течении 24 часов 80% от максимальной или 10% перегрузка в течение часа каждые 12 часов работы.

Официальный представитель ELECTROTECH TRADE (ETT) в Калининградской области,
ООО «ПроРесурс», г. Калининград, ул. Нарвская, д. 49Е, оф. 105,
тел.: +7 (4012) 926-492, моб. +7 (905) 24-34-003

www.pro39.pro / sales1@pro39.pro