

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДГУ

- ✓ Высокое качество, надёжность и комплектное исполнение;
- ✓ Конструктивно обеспечивается простота запуска и технического обслуживания;
- ✓ Экономичный дизельный двигатель с естественным;
- ✓ Система управления на универсальном контроллере с русскоязычным интерфейсом;
- ✓ Компактная конструкция, прочная сварная стальная рама-основание с маслостойкими виброамортизаторами и встроенным топливным баком увеличенной ёмкости 750 литров, рассчитанным на 16,5 часов непрерывной работы при 75% нагрузке;
- ✓ Датчик уровня топлива, заливная горловина и сливная пробка установлены на топливном баке;
- ✓ Генератор для зарядки батареи, АКБ, топливный, воздушный и масляный фильтры, сепаратор для отделения воды в топливе;
- ✓ Датчики температуры, давления и уровней ОЖ и топлива;
- ✓ Устройство подогрева охлаждающей жидкости от сети 220 Вольт с термостатическим контролем;
- ✓ Электропитание панели управления, стартер и зарядный генератор напряжением 24 В постоянного тока;
- ✓ Аккумуляторные батареи кислотно-свинцовые с кабелем;
- ✓ Полная защита вращающихся и горячих частей установки;
- ✓ Глушитель промышленного типа с тепловым компенсатором, стальными рукавами и искрогасителем для предотвращения выброса искр из выхлопной трубы.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Панель управления электростанции с жидкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем и кнопками управления для контроля параметров внешней электросети и параметров электропитания от ДГУ, позволяет оператору взаимодействовать с установкой, выводит информацию о состояниях установки и внешней электросети

В состав панели управления входит следующее оборудование:

- Электрическое зарядное устройство аккумуляторной батареи;
- Автоматический выключатель;
- Регулятор напряжения зарядного генератора;
- Реле стоп-соленоида, реле стартера, реле дополнительного оборудования;
- Кнопка аварийного останова;
- Свето-звуковой аварийный оповещатель;
- Контроллер DATAKOM для автоматического контроля за исправностью сети и состояния ДГУ.



Управление электростанцией производится контроллером DATAKOM имеющим интуитивно понятное русифицированное меню с широким спектром настроек и

Функции и индикация контроллера:

- Контроль за энергоснабжением от сети и автоматический запуск ДГУ;
- Цифровой ЖК - дисплей с режимом просмотра страниц;
- Конфигурирование с передней панели уставок, таймеров, датчиков, основных параметров и размыканий при авариях;
- Простое кнопочное управление:
OFF - MANUAL - AUTO - TEST - START
ВЫКЛ.- РУЧН. - АВТО. - ИСПЫТ. - ПУСК
- Индикаторы работы с доступом через кнопку прокрутки дисплея;
- Индикаторы аварийных состояний;
- Индикатор наличия напряжения;
- Индикаторы состояния контакторов генератора и сети.

ШУМОИЗОЛИРУЮЩИЙ КОЖУХ



Шумоизолирующий кожух обеспечивает значительный уровень снижения шума и удобство во время эксплуатации, транспортировки и

- Воздухозаборные со специальными карманами и вентиляционные решётки спроектированы таким образом, что обеспечивают максимальное поглощение шума конструктивными элементами кожуха;
- Стандартно поставляемый глушитель выхлопных газов, снижающий уровень шума на -30 дБ, смонтирован в объёмном, внутреннем отсеке кожуха;
- Газовыхлопная система полностью термоизолирована и обеспечивает тем самым безопасность оператора.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

| | | |
|--|-----------|-----------|
| Резервная мощность (ESP) при cos φ 0.8 | кВА / кВт | 300 / 240 |
| Основная мощность (PRP) при cos φ 0.8 | кВА / кВт | 273 / 218 |
| Ток (ESP) | А | 433 |
| Напряжение | В | 230 / 400 |
| Частота | Гц | 50 |

ДВИГАТЕЛЬ

| | | |
|-------------------------------------|-----------|---------------|
| Модель двигателя | PERKINS | 1506A-E88TAG4 |
| Механическая мощность двигателя | кВт/(л/с) | 267 / 358 |
| Система воздухозабора | | Турбонаддув |
| Рабочий объем цилиндров | л. | 8,80 |
| Кол-во / расположение цилиндров | | 6 / рядное |
| Диаметр и ход поршня | мм x мм | 112 x 149 |
| Степень сжатия | | 16,1 : 1 |
| Тип регулятора управления вращением | | Электронный |
| Количество оборотов | об. / мин | 1500 |
| Охлаждение | | Водяное |
| Объем системы охлаждения двигателя | л. | 44 |
| Объем масла в картере двигателя | л. | 41 |
| Расход топлива при 100 % нагрузке | л/ч | 60,1 |
| Расход топлива при 75 % нагрузке | л/ч | 45,1 |
| Расход топлива при 50 % нагрузке | л/ч | 30,1 |
| Объем топливного бака | л. | 750 |

АЛЬТЕРНАТОР

| | | |
|---|-------------------|-------------|
| Модель альтернатора | STAMFORD / SINCRO | |
| Тип альтернатора | Саморегулируемый | Бесщёточный |
| Резервная мощность | кВА | 300 |
| Напряжение | В | 400 |
| Регулятор напряжения | (Стабилизация) | +/- 1.0 |
| Класс изоляции | | Н |
| Степень защиты | | IP 21 |
| Количество подшипников | | 1 |
| Количество полюсов | | 4 |
| Перегрузочная способность (каждые 12 часов) | 1 час | 10% |
| | 2 минуты | 50% |
| | 10 секунд | 300% |

ГАБАРИТЫ И ВЕС



| | | |
|--------------------------|-------------|-----------------------------|
| ДГУ открытого исполнения | ДхШхВ / Вес | 3000x1400x1900мм. / 3150кг. |
| ДГУ в шумоизол. кожухе | ДхШхВ / Вес | 3750x1400x2000мм. / 3500кг. |

В целях модернизации и улучшения технических показателей продукции, производитель оставляет за собой право, в любое время вносить изменения без предварительного уведомления.

(ESP) Резервный источник электроэнергии - в соответствии с ISO3046: Допустимая мощность с переменной нагрузкой без перегрузки до 500 часов в год. При этом 100% мощности не более 25 часов в год, 90% мощности не более 200 часов в год.

(PRP) Основной источник электроэнергии - в соответствии с ISO8528: Максимальная мощность с переменной нагрузкой неограниченное количество часов в год, не учитывая интервалы на обслуживание. Допускается средняя мощность в течении 24 часов 80% от максимальной или 10% перегрузка в течение часа каждые 12 часов работы.

Официальный представитель ELECTROTECH TRADE (ETT) в Калининградской области,
ООО «ПроРесурс», г. Калининград, ул. Нарвская, д. 49Е, оф. 105,
тел.: +7 (4012) 926-492, моб. +7 (905) 24-34-003

www.pro39.pro / sales1@pro39.pro